

SPEARHEAD

MULTICUT 630



Utgåva 1.3 - Maj 2021
Delnr. 8999121A-SWE

HANDBOK

VIKTIG

VERIFIERING AV GARANTIREGISTRERING



ÅTERFÖRSÄLJARE GARANTI INFORMATION OCH REGISTRERING VERIFIKATION

Det är absolut nödvändigt att den säljande återförsäljaren registrerar denna maskin hos Spearhead Machinery Limited innan leverans till slutanvändaren – underlåtenhet att göra det kan påverka giltigheten av maskingarantin.

För att registrera maskiner gå till Spearhead Machinery Limiteds webbplats på www.spearheadmachinery.com, logga in på "Dealer Inside" och välj knappen "Machine Registration" som finns i serviceavdelningen på webbplatsen. Bekräfta för kunden att maskinen har registrerats i avsnittet nedan.

Om du upplever några problem med att registrera en maskin på detta sätt, kontakta Spearhead Service Department på 01789 491867.

Verifiering Av Registrering

Återförsäljarens namn:

Återförsäljarens adress:

Köparens namn:

Datum för garantiregistrering:/...../..... Återförsäljarens signatur:

OBS TILL KUND/ÄGARE

Se till att ovanstående avsnitt har fyllts i och undertecknats av den säljande återförsäljaren för att verifiera att din maskin har registrerats hos Spearhead Machinery Limited.

VIKTIGT: Under den första inbäddningsperioden för en ny maskin är det kundens ansvar att regelbundet inspektera alla muttrar, bultar och slanganslutningar för åtdragning och efterdra vid behov. Nya hydrauliska anslutningar gråter då och då små mängder olja när tätningar och skarvar sätter sig – där detta inträffar kan det härddas genom att dra åt anslutningen igen – se momentinställningstabellen nedan. De uppgifter som anges ovan bör utföras på timbasis under den första arbetsdagen och minst dagligen därefter som en del av maskinens allmänna underhållsproceduren.

FÖRSIKTIGHET: ÖVERDRAG INTE HYDRAULISKA kopplingar och slangar

MOMENTINSTÄLLNINGAR FÖR HYDRAULISKA ARMATUR

HYDRAULIKSLANGEN SLUTAR		
BSP	Miljö	Metrisk
1/4"	18 Nm	19 mm
3/8"	31 Nm	22 mm
1/2"	49 Nm	27 mm
5/8"	60 Nm	30 mm
3/4"	80 Nm	32 mm
1"	125 Nm	41 mm
1.1/4"	190 Nm	50 mm
1.1/2"	250 Nm	55 mm
2"	420 Nm	70 mm

PORTADAPTERAR MED BUNDA TÄTNINGAR		
BSP	Miljö	Metrisk
1/4"	34 Nm	19 mm
3/8"	47 Nm	22 mm
1/2"	102 Nm	27 mm
5/8"	122 Nm	30 mm
3/4"	149 Nm	32 mm
1"	203 Nm	41 mm
1.1/4"	305 Nm	50 mm
1.1/2"	305 Nm	55 mm
2"	400 Nm	70 mm

MULTICUT 630

MULTICUT 630

Innehåll

Säkerhet	6
Rekommendationer	7
Introduktion	9
Traktorkrav	9
Fäst till Traktorn	10
Konfigurera din maskin	12
Drift	15
Transport	17
Maskinskydd	18

Service & Underhåll

Säkerheten först	19
Dagligen	19
Var 8:e timme	20
Regelbundet	20
Blad	21
Inställningar för slirkoppling	22
Skidor	23
Lagring	23
Felsökningsguide	24

MULTICUT 630

MULTICUT 630

Säkerhet



Varning
Undvik att vätska läcker ut under tryck. Se teknisk handbok för serviceprocedurer.



Varning
Stäng av motorn och ta ur nyckeln innan du utför underhålls- eller reparationsarbeten.



Varning
Fara – flygande föremål håller säkert avstånd från maskinen så länge motorn är igång.



Varning
Kontrollera att alla muttrar är åtdragna var 8:e timme.



Varning
Håll dig borta från klipparen så länge motorn är igång.



Varning
Läs noga igenom bruksanvisningen innan du hanterar denna maskin. Följ instruktionerna och säkerhetsföreskrifterna vid drift.



Varning
Håll dig borta från redskapens svängande område.

Rekommendationer

Se upp för följande potentiella faror i samband med användningen av denna maskin:

- Fastnar vid till- eller frånkoppling Machine overbalancing when wing is raised.
- Fastnar i roterande kraftuttag (PTO)
- Att bli träffad eller fångad av någon rörlig del, t.ex. Blad, drivaxel och vingar.
- Att bli träffad av flygande skräp eller maskindelar på grund av maskinskada
- Maskinöverbalansering när den inte används
- Insprutning av högtrycksolja från skadade kopplingar eller hydraulslangar
- Olyckor på grund av kollision med andra maskiner eller skräp kvar på vägen
- Se upp för fritt svängande blad som centreras och faller när vingarna fälls.

ALLTID:

- Se till att operatören har läst denna handbok och har fått utbildning i att använda maskinen.
- Se till att alla säkerhetsskydd är på plats och alla traktorfenster stängda.
- Slagtålig skärmning mot traktorn rekommenderas
- Innan du lämnar traktorhytten, se alltid till att vingarna är stadigt på marken, ingen vikt ligger på maskinens hydraulik och att rotorn har slutat snurra.
- Kontrollera att alla skydd är korrekt monterade och att det inte finns några skadade eller lösa delar. Särskild uppmärksamhet bör ägnas åt bladen för att säkerställa att de inte är skadade, spruckna eller saknas
- Inspektera arbetsområdet för vajer, stålstolpar, stora stenar och andra farliga material och ta bort innan arbetet påbörjas.
- Se till att alla varningsskyltar alltid är synliga och att de inte är skadade, förstörda eller saknas.
- Montera låssprintar i höjdlid och på vingarna före transport och före avkoppling i förekommande fall.
- Använd hörselskydd om du kör utan en tyst hytt eller med hyttens fönster öppna
- Se till att traktorskydden är korrekt monterade och oskadade
- Arbeta i en säker hastighet, med hänsyn till terräng, passerande fordon och hinder
- Se till att traktorn uppfyller minimiviktsrekommendationerna från maskintillverkaren och att ballast används vid behov
- Kontrollera att maskinbeslag och kopplingar är i gott skick
- Följ tillverkarens instruktioner för montering och demontering av maskinen från traktorn
- Se till att bladen är av den typ som rekommenderas av tillverkaren, är ordentligt monterade och oskadade
- Se till att hydraulrören är korrekt dragna för att undvika skador från skavning, sträckning, klämning eller veck.
- Kontrollera däckens skick och åtdragningen av hjulmuttrarna.

MULTICUT 630

Rekommendationer

- Se till att alla blad har slutat snurra innan vingarna fälls till transportläge.
- Koppla ur maskinen, stoppa motorn och ta ur nyckeln innan du lämnar traktorhytten av någon anledning
- Rensa upp eventuellt skräp som finns kvar på arbetsplatsen.
- Se till att när du tar bort maskinen från traktorn är den säkrad i ett säkert läge med hjälp av de medföljande stativen.

ALDRIG:

- Använd aldrig maskinen med andra personer närvarande, eftersom skräp, inklusive stenar, kan tömmas framifrån och bakifrån.
- Använd aldrig maskinen förrän du har läst och förstått denna handbok och är bekant med kontrollerna.
- Använd aldrig en maskin som är dåligt underhållen eller har skydd som är skadade eller saknas
- Låt aldrig en oerfaren person använda maskinen utan uppsikt.
- Använd eller montera aldrig en maskin på en traktor om den inte uppfyller tillverkarens specifikationer.
- Använd aldrig en maskin om hydraulsystemet visar tecken på skada.
- Försök aldrig att upptäcka en hydraulisk läcka med handen, använd en bit kort.
- Låt aldrig barn leka på eller runt maskinen när som helst.
- Försök aldrig underhåll eller justering utan att först koppla ur kraftuttaget, sänka vingarna till marken, stoppa traktorns motor och dra åt traktorns parkeringsbroms.
- Lämna aldrig hytten utan att ha tagit ur tändningsnyckeln.
- Manövrera aldrig traktorn eller några reglage från någon annan position än från förarsätet.
- Stoppa aldrig motorn med kraftuttaget inkopplat.
- Använd aldrig med blad som saknas.
- Kör aldrig kraftuttaget över rekommenderat varvtal, 1000 r.p.m.
- Kör aldrig med vajer runt rotern. Sluta omedelbart.
- Använd aldrig den upphöjda vingen eftersom skräp kan kastas mot hytten.
- Försök aldrig använda maskinen för något annat ändamål än det den är avsedd för.
- Transportera aldrig med kraftuttaget inkopplat.
- Gå aldrig in i maskinens arbetsområde (risk för skador!).
- Aktivera aldrig P.T.O med vingade vingar.

MULTICUT 630

Introduktion

Spearhead 630 är en kraftig rotorklippare för avsättning, stubb och betesmark. Genom att noggrant följa instruktionerna i denna handbok kommer 630 att ge många år av problemfri drift.

Säkerheten först

Börja aldrig använda maskinen förrän handboken har lästs och förstås. 630 rotorklipparen är en potentiellt livsfarlig maskin om den används på felaktigt sätt och det är viktigt att operatören förstår arbetet fullt ut innan start.

Traktorkrav

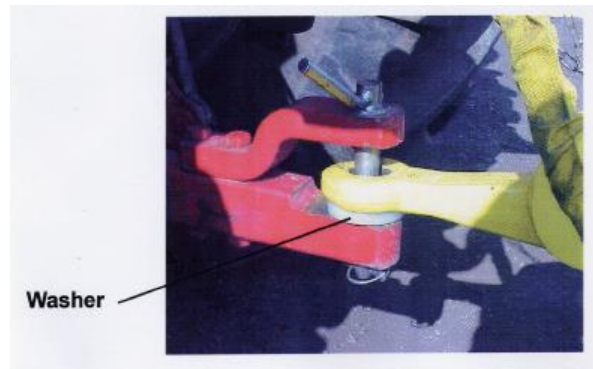
- Spearhead rekommenderar traktorer på mellan 85 och 150 hk.
- En gaffeldragstång måste användas,
- Traktorn bör ha en minimivikt på 3000 kg.
- Traktorn ska ha 1 000 rpm P.T.O.
- Två externa hydrauliska tjänster krävs, dubbelverkande för höjdkontroll och dubbelverkande för vingar med flottör.

Fäst till Traktorn

Det är viktigt att se till att traktorns lyftarmar inte kan skada P.T.O. axel, även när traktorn är i full låsning. Det är tillrådligt att ta bort dem helt och hållet om det finns några tvivel.

Traktorns dragstång ska förlängas till dess maximala inte mindre än 400 mm från P.T.O. Detta kommer att möjliggöra insvängning utan att skada drivaxeln. Fäst aldrig gräsklipparen med hjälp av pick-up krok eftersom detta kommer att orsaka skador på drivaxeln.

Montera nylonbrickan mellan gräsklipparen dragstången och traktorgaffeln, som visas, för att minska slitaget mellan de två delarna. Nylonbrickan är en utbytbar slitdel.



Varning

**Fäst inte maskinen på plockkroken.
Detta kommer att skada P.T.O. axel**

MULTICUT 630

Fäst till Traktorn

Bestämna kraftöverföringsaxeln med rätt längd

För att bestämma rätt längd på drivlinan är det lämpligt att haka fast maskinen på traktorn och placera maskinen så att den är på minsta avstånd mellan kraftuttagen.

Montera de två okopplade och oskyddade halvaxlarna på sina respektive kraftuttag.

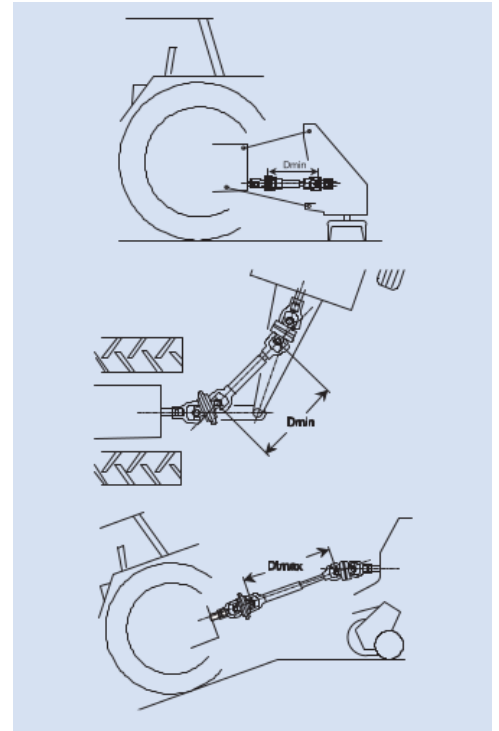
Vid denna tidpunkt, verifiera eventuella störningar av det yttre röret med okets inre rör och fastställa hur mycket det yttre röret behöver förkortas.

Bogserade Maskiner

I bogserade maskiner uppstår minimiavståndet D_{min} mellan lederna vid styrning.

Kontrollera att kopplingen mellan de två rören är tillräcklig i tillståndet med maximal förlängning, vilket vanligtvis inträffar när maskinen är inriktad.

Vid fastställande av minimi- och maximilängder och vid efterföljande verifikationer är det viktigt att komma ihåg att marksättningar kan orsaka ytterligare minskning och ökning av avståndet mellan kraftuttaget.



Bondioli & Pavesi rekommenderar inte modifieringar av sina produkter. Om drivlinan behöver kortas, fortsätt enligt beskrivningen nedan. Om du är osäker på proceduren eller behöver ytterligare hjälp, kontakta din lokala redskapsåterförsäljare eller kvalificerade servicecenter.



1. Ta bort skärmningen.
2. Förkorta drivrören med önskad längd. Under normala förhållanden måste teleskoprör alltid överlappa med minst en halv av sin längd. Under manövrar, när drivlinan inte roterar, måste teleskoprören ha en lämplig överlappning för att hålla rören i linje och tillåta dem att glida ordentligt

Om drivlinan är försedd med ett fasthållningssystem för en kedje (splined innerrör), kan rören förkortas med en begränsad mängd (normalt inte mer än 70 mm) för att undvika att eliminera den splinesförsedda ringen som förbinder de två skärmrören.

Om drivlinan är försedd med ett smörjsystem inbyggt i de inre drivrören, kan rören förkortas med en begränsad mängd för att undvika skador på smörjsystemet. Mät noggrant och förkorta varje drivrör lika mycket.

MULTICUT 630



3. Grada försiktigt av rörens ändar med en fil och ta bort eventuella spån från rören



4. Förkorta skärnrören ett i taget genom att skära av samma längd som kapades från drivrören. Om drivlinan är utrustad med Single Chain Restraint System, kommer förkortning av drivlinan att innebära att plastringen som förbinder skärnrören tas bort. Om det är nödvändigt att ta bort denna krage, LÄGG TILL EN FÅRHÅLLANDE KEDJA PÅ TRAKTORSIDAN AV DRIVLINJESKÖDMEN.



5. Smörj det interna drivröret. Sätt tillbaka skölden på drivaxeln.

OBSERVERA: SFT-drivlinor med 4-tandsprofiler måste återinstalleras på ett sådant sätt att smörjniplarna på tvärsatsens lager är i linje.

6. Kontrollera längden på drivaxeln vid maskinens minimi- och maxläge. Teleskoprör måste alltid överlappa med minst en $\frac{1}{2}$ av sin längd. Under manövrar, när drivlinan inte roterar, måste teleskoprören ha en lämplig överlappning för att hålla rören i linje och tillåta dem att glida ordentligt.



MULTICUT 630

Konfigurera din maskin

Utjämning – fram till bak

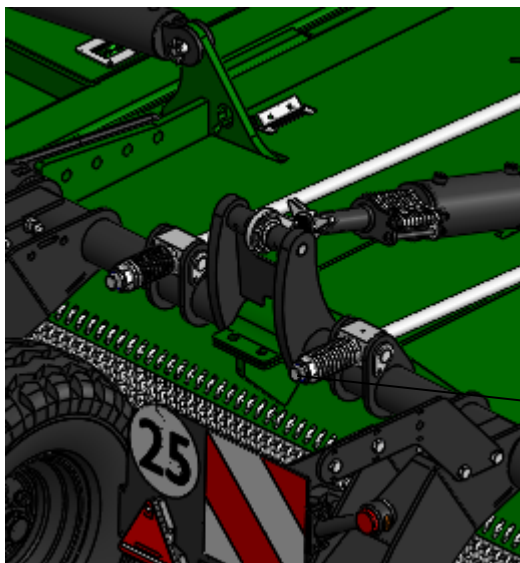
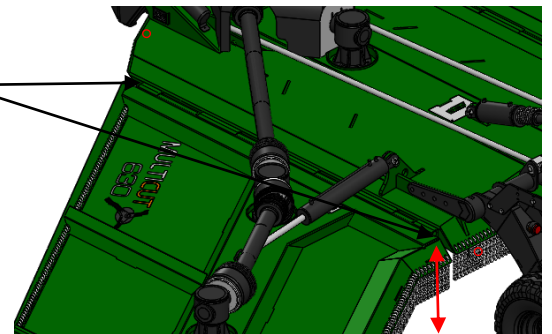
När den är kopplad till traktorn, kontrollera att gräsklipparen klipper jämnt från framsidan till baksidan av maskinen. Detta är viktigt för att säkerställa att varje rotor skär på samma höjd.

I. Uppställning på hårt, jämnt underlag – Justera dragstänger

Jämning av maskinens fram- och baksida bör utföras på en jämn betongyta med maskinens framsida 25 mm högre än baksidan.

Mätning

Ett av de enklaste sätten att bestämma höjden på maskinens fram- och baksida är att mäta från varje ände av toppen av gångjärnsstången till marken. Mätningar måste tas från samma sida av maskinen.



Justering till höjd

Maskinen har justerbara dragstänger som kan förlängas för att sänka framsidan eller förkortas för att höja fronten genom att sedan vrida nylockmuttern (1) därefter.

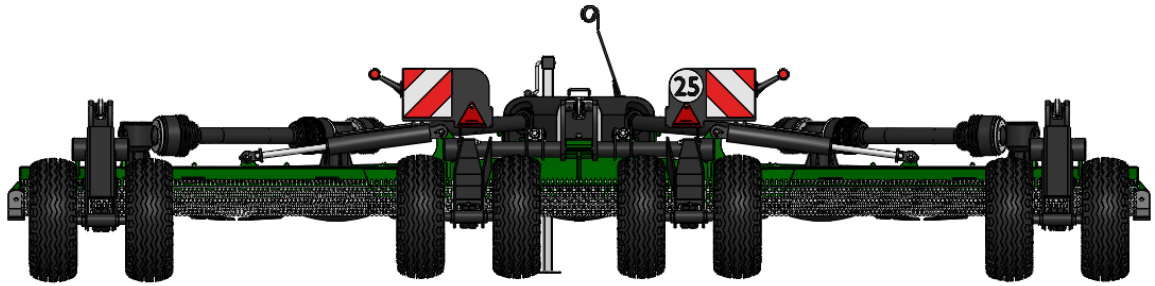
Dessa dragstänger måste justeras lika.



Tänk på att däcken kan sjunka i mjuka förhållanden när maskinen används och ändra den faktiska klipphöjden. Som en säker försiktighetsåtgärd, ställ in klipphöjden något högre vid uppställningen för att tillgodose detta sjunkande. Bedöm arbetsområdet efter och justera sedan igen om det behövs.

MULTICUT 630

Utjämning – Vingar LH & RH

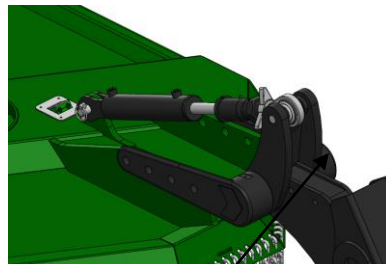
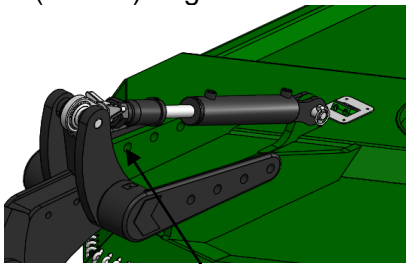


Detta är mest kritiskt med låga klipphöjder (75 mm och lägre). Maskiner rullar i arbete på grund av markkonturer, mjukare mark som stödjer vingarna och fjädring ger. Det är tillrådligt att förhindra regelbunden och överdriven kontakt av särskilt vingbladen och anti-skalpskivan med marken. Detta kan orsaka:

- Betydligt snabbare slitage av blad, anti-skalpskiva och medar
- Den extra belastningen kan leda till för tidigt kopplingslitage och fel på växellådan

Med maskinen i arbetsläge och vingarna nedfällda kan det bli nödvändigt att ändra höjden på vingen för att säkerställa att varje rotor skär i nivå.

Det finns flera sätt att justera vinghöjden på en Spearhead 630 gräsklippare. Dessa justeringar är nödvändiga för att kompensera för slitage och även variation av toleranser. Vi rekommenderar att vingarna sätts 12 – 25 mm ($\frac{1}{2}$ – 1") högre än mittchassit för att bibehålla en jämn skärning. I allmänhet är maskinen med vingarna $\frac{1}{2}$ tum (12 mm) högre än mittsektionen.



Finjustering

Finjustering görs genom att lossa låsmuttern och använda spännskruven som sitter mellan axlarna. Förläng för att sänka vingen, förkorta för att höja vingen. Dra åt låsmuttern igen.

(Obs, exponera inte mer än 25 mm tråd eftersom kuländarna kommer att smutsa ner i gaffeln när de är helt sänkta)

Efter att ha gjort justeringar av maskinen och innan du mäter och kontrollerar arbetshöjder igen, shunta maskinen bakåt och framåt ett par gånger för att säkerställa att fjädring och alla svängtappar sitter i arbetslägena.



Varning

Maskinen är fabriksinställd med mittdäcket 1" (25 mm) högre fram och vingarna $\frac{1}{2}$ " (12 mm) högre mot mittsektionen, när den är monterad på traktorns dragstång vid 16" (400 mm).

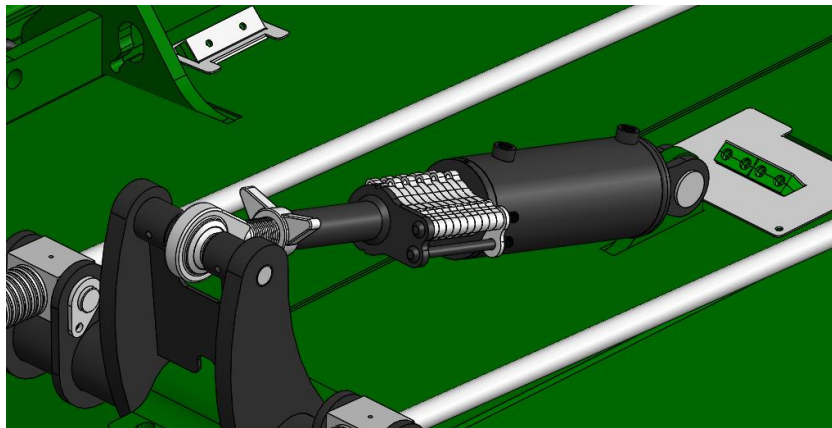
Vid arbete på ojämnt underlag rekommenderas att höja maskinens front genom att justera stagstängerna för att förhindra skalpering eller skador på bladen.

MULTICUT 630

Konfigurera Din Maskin

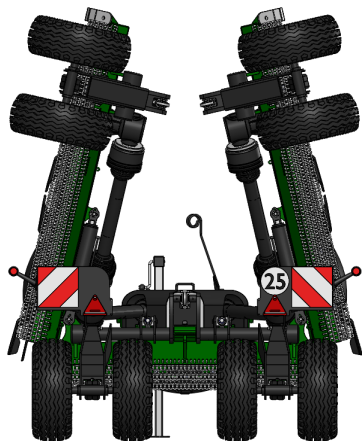
Höjd

För att ändra den minsta klipphöjden; Lyft upp maskinen helt, ta bort alla stopp från kolven och sänk försiktigt ner maskinen. För att öka klipphöjden, lägg till stopp/distansbrickor genom att helt lyfta maskinen lägg till de distansbrickor som krävs och sänk sedan försiktigt ner maskinen på stopperna.



Vingar

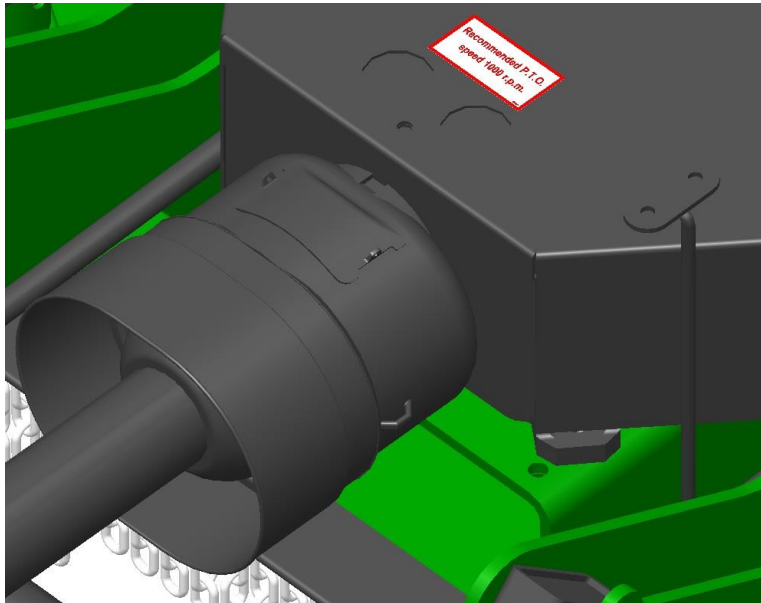
Ta bort spärremmen för att fälla ut maskinen och tryck sedan på vingcylindrarna för att fälla ut maskinen. När vingarna har vikit sig över mitten placerar du kolvarna i flottören.



För att vika ihop maskinen för transport trycksätt vingcylindrarna för att fälla upp dem och fortsätt sedan när de har gått över mitten tills kolvarna är helt stängda. När det är helt stängt sätter du på spärremmen.

MULTICUT 630

Drift



När du är redo för arbete, höj klipparens klipphöjd och koppla sakta in kraftuttaget med traktorns motor vid låga varvtal för att förhindra stötskador på maskinen. Öka sakta motorvarvtalet för att uppnå det rekommenderade kraftuttagsvarvtalet på 1000r.p.m. Som indikeras av dekalen på toppen av mittskyddet och inte antalet splines på kraftöverföringsaxeln.

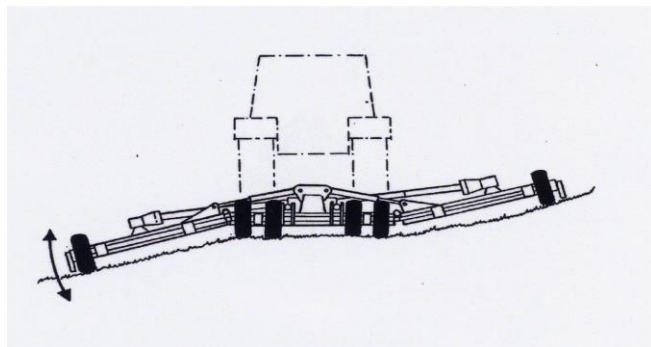
Om allvarliga vibrationer vid något tillfälle inträffar, **stoppa motorn omedelbart och kontrollera knivarna, följ alla säkerhetsåtgärder.** Välj en rimlig hastighet framåt med tanke på tillväxttätheten, terrängen och de tillgängliga hästkrafterna.



Finishens kvalitet bestäms av hastigheten framåt, det vill säga en låg hastighet ger en hög klippkvalitet, medan högre hastigheter framåt används när hög effekt är första prioritet.

När du arbetar, se alltid till att den hydrauliska slidventilen som styr vikningen av vingarna är i flytläge så att vingarna fritt kan följa markens alla konturer (fig. 6).

Fig. 6 markens konturer



MULTICUT 630

Rekommenderad

Under drift är det möjligt att fortsätta arbeta vid svarvning eftersom 630 Rotary Cutter är försedd med en led med konstant hastighet på kraftöverföringsaxeln. Var dock noga med att inte köra det bakre traktorhjulet mot klipparens dragstång eftersom detta kommer att leda till allvarliga skador på traktorn, klipparen och i synnerhet kraftuttaget.

Vidvinkelleden på den ingående kraftuttagsaxeln gör att kraftuttaget kan lämnas i växel samtidigt som det går ur arbete, t.ex. på udden. **Det är viktigt att inte svänga kraftigt när maskinen är i arbete eftersom detta kommer att överbelasta och förkorta drivaxelns livslängd.**

Vid arbete i trånga utrymmen är det möjligt att skära baklänges, men det är tillrådligt att lyfta maskinen något, särskilt om den är i skur, där det finns risk för att träffa dolda fasta hinder som skymms av tät undervegetation.

Var alltid särskilt försiktig när du arbetar på ojämna markytor. Låt inte knivarna och knivhållaren träffa marken ofta.

Låt inte skräp byggas upp på klipptäcknen under torra förhållanden, eftersom detta kan utgöra en brandrisk, i våta förhållanden kommer det att utsätta maskinen för onödigt belastning och kan skada drivaxeln.



Varning

Kör inte maskinen med vingarna upphöjda. Risken för att skräp och verkdelar skjuts ut är större eftersom kedjelisten är ineffektiv i detta läge.

MULTICUT 630

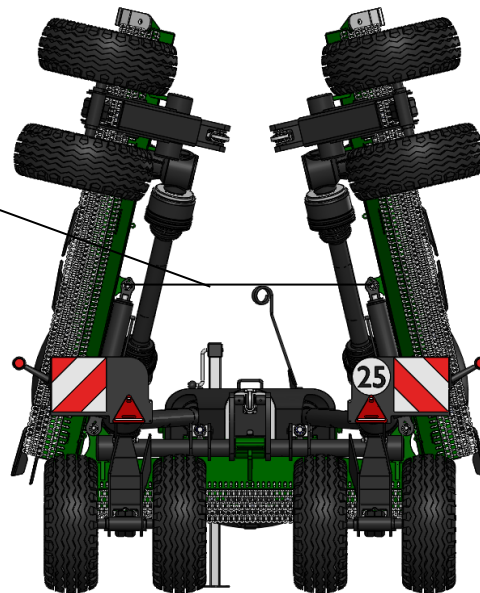
Transport

Koppla först ur kraftuttagets drivning, vik vingarna helt upp och fäst med transportband (fig. 7). Lyft upp maskinen och montera 8-10 av höjdstoppen och släpp sedan tillbaka maskinens vikt på kolven.

Vänligen observera allmänna vägregler angående bogsering av redskap och fäst en registrerings- och belysningstavla på ett säkert sätt.

Transportationposition

Transportrem



Notera

Innan du parkerar och kopplar loss din maskin, sänk höjdcylindern till dess anslag för att lätta på hydraultrycket, innan du släpper den till slangarna. Följ bestämmelserna för allmän väg angående bogsering av redskap och fäst en registrerings- och belysningstavla på ett säkert sätt.



Varning

Undvik att transportera maskinen i hög hastighet över ojämn mark
Maxhastighet på motorväg – 20 km/h (25 km/h).

Maskinskydd

För att förhindra skador på växellådan är alla rotorerna skyddade av slirkopplingar monterade på var och en av de fem drivaxlarna. Vid kapning under extrema förhållanden där stubbar, stenar och andra sådana fasta föremål sannolikt kan hittas, rekommenderas det att föraren minskar motorvarvtalet för att tillåta bladen att svänga lättare när de träffar fasta föremål, montera stubbyglarna på de nedre bladhallarna, och fortsätt med försiktighet.

Kopplingsinställningarna bör inte ändras utan hänvisning till Service och underhåll. Dra aldrig åt tryckfjädrarna på slirkopplingarna för hårt (fig. 8) eftersom detta kan leda till allvariga skador på växellådan och drivledningarna, samt att garantin upphör att gälla.

Om maskinen har stått upplagd en längre tid finns det risk för att kopplingsplattorna rostar och fastnar. Använd aldrig maskinen i detta tillstånd, eftersom det inte kommer att finnas något skydd för drivlinan och växellådorna mot stöbelastning. För att frigöra kopplingsplattorna, lossa först alla tryckfjäderbultar och kör upp maskinen en kort stund, försök medvetet att få kopplingen att slira. Dra slutligen åt dragfjäderbultarna till sin ursprungliga längd, var noga med att inte dra åt för hårt. Se alternativt sidan 26.

Om du är osäker, kontakta Spearheads serviceavdelning eller din lokala Spearhead-återförsäljare för ytterligare råd.

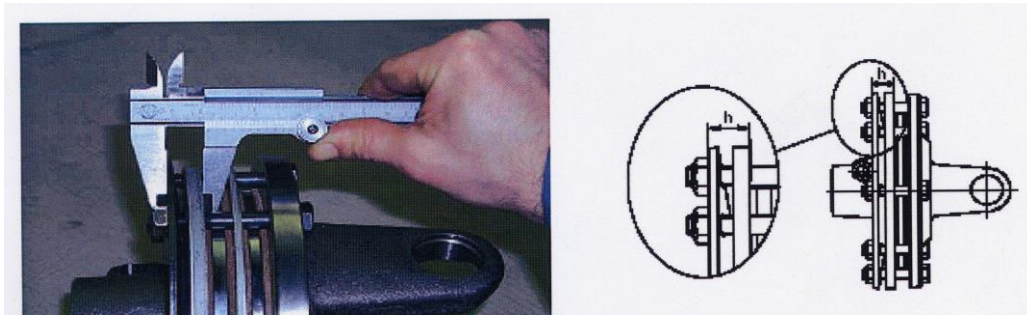


Fig. 8 Slip Clutch (BONDIOLI & PAVESI)

MULTICUT 630

Service Underhåll

Säkerheten Först

- Lämna aldrig traktorsätet utan att först koppla ur kraftuttaget och stoppa motorn.
- Se till att alla roterande delar har slutat rotera.
- Försök aldrig göra några reparationer, underhåll, service eller andra kontroller med maskinen som bärs på traktorns hydraulik.
- Sänk alltid ner helt till marken eller stöd maskinen säkert på betydande serviceställ.
- Byt alltid ut alla skydd och fästkedjor efter avslutad service/underhåll.

Det är absolut nödvändigt att följande kontroller utförs för att inte ogiltigförklara din garanti; dessa utförs **före den första operationen, efter den första timmen och sedan efter 4 timmar.**

Dessa kontroller är:

1. Hjulmuttrar och däcktryck (23,2psi).
2. Växellådans bultar, inklusive splitterboxen.
3. Oljor i alla 6 växellådorna.
4. Bladbultarna är helt åtdragna och i synnerhet de 5 muttrarna på de 5 bladens rotor.
5. Hållarbultar på drivaxlarna.
6. Smörj alla punkter inklusive drivaxelrör
7. Efter de första 50 timmarna, töm och byt ut växellådsoljan.
Byt ut Splitter-växellådsolja med EP80-90W eller GL-4/GL-5 växellådsolja
Byt ut rotorväxellådsolja med 85W-140 växelolja.



Varning

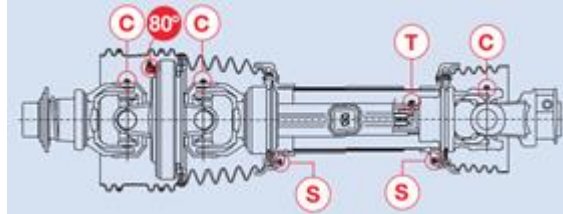
Utför aldrig något service- eller underhållsarbete utan att först koppla ur kraftuttaget och sedan stoppa traktorns motor innan du lämnar sätet.

Vid leverans av din maskin kontrollera att återförsäljaren har fyllt i P.D.I-formuläret, se till att garantiregistreringsformuläret är ifyllt och returnerat.

MULTICUT 630

Service Och Underhåll – Var 8:€ Time

Fig. 10
Primär ingående axel.



	S8
Korsa (C)	22 g
Sköldlager (S)	6 g
Teleskopiska medlemmar (T)	32 g
80° CV-led (80°)	80 g

- För maximal livslängd och prestanda måste CV-kroppen smörjas regelbundet. Smörj med drivlinan i rakt läge - upp till 30 pumpar fett kan behövas.
- Metalldrivrören måste smörjas för att fungera korrekt.
- Skärmning är föremål för skador från missbruk och väderpåverkan. Byt ut alla skadade komponenter och all skärmning som tagits bort under underhållet.
- Använd inte kraftuttagsadaptorer med CV-drivlinor. Byt endast ut specialbultar med koniska stift mot originaldelar från OEM, kontrollera regelbundet att muttrarna är åtdragna.

- Demontera och rengör de huvudsakliga ingående P.T.O-axlarnas glidytor och smörj på nytt; underlåtenhet att göra detta kommer att resultera i allvarlig skada på splittväxellådan.
- Smörj alla kardanknutar, (fig. 10) och var särskilt uppmärksam på kopplingen med konstant hastighet. Om den är undersmord kommer denna led med konstant hastighet snart att misslyckas.
- Smörj vingdrivaxelns rör, (notera hålet i plastslangen för åtkomst).
- Smörj hållarkragen på alla drivaxelskydd (fig. 10).
- Smörj kraftuttagets innerrör och tryckstift (fig. 10).
- Kontrollera att alla bultar är åtdragna med rätt åtdragningsmoment (Fig.11).

MULTICUT 630

Service & Underhåll

Regelbundet

- Check there is no wrapping of string, plastic, grass or other debris between rotor boss and gearbox oil seal.
- Inspect gearbox seals for leaks.
- Clear grass and other debris from the deck.
- Regularly check the rotor boss retaining castle nut for tightness. First remove the split pin, select the correct size socket in 3/4" drive and fully tighten the nut. When replacing the split pin, do not slacken the nut to align the hole, always tighten. Failure to regularly check this nut will result in serious wear to hub, which is expensive to repair.
- **Det är viktigast att alla växellådsbultar regelbundet kontrolleras för att vara mycket ådragna. När maskinen är ny kommer det att finnas en inbäddningsperiod där mycket frekventa kontroller är viktiga.**



Varning

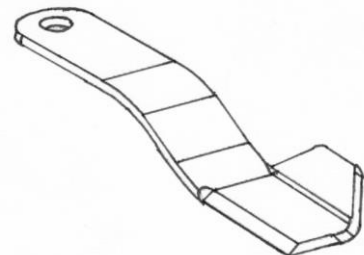
Vid drift i torra förhållanden håll övre däck fria från skräp minskar risken för

Blad

Varning! När du utför underhållsarbete på eller i närheten av knivarna, var försiktig så att frisvängande knivar övercentreras och faller. Det rekommenderas att skyddskläder inklusive skyddshjälm och skyddsglasögon bärs.

Bladen kan slipas om genom att slipa eggarna, se till att bladen har samma vikt och längd efter slipning. Överhett inte vid slipning, eftersom detta kommer att påverka knivarnas hårdhet. Alla blad är fritt svängbara och svängbara på härdade stålbusningar, som är utbytbara. Vid byte av blad är det viktigt att bladen byts ut i satser för att bibehålla balansen i rotorn. Busningar måste bytas ut när nya blad ska monteras.

Om bladen visar några tecken på allvarligt slitage, skador eller sprickor måste de bytas ut omedelbart. Försök aldrig att svetsa bladen, eftersom detta kommer att göra dem mycket spröda och därmed extremt farliga. Ta inga risker med skärbladen - om du är osäker, byt ut dem.



MULTICUT 630

Kopplingsunderhåll och inställningar

BONDIOLI Tillverkning (Belleville Spring)

Kontrollera friktionsskivornas skick före användning och efter förvaringsperioder. Lossa spänningen från fjädern, vrid på kopplingen medan du håller P.T.O stillastående. Justera fjäderkompressionen till originalinställningen.

Efter säsonganvändning, lossa fjäderspänningen och förvara kopplingsenheten på en torr plats. Kontrollera friktionsbeläggens skick och återställ fjäderkompressionen till ursprunglig höjd före användning.

Om enheten överhettas på grund av frekvent eller långvarig kopplingsglidning, demontera för inspektion. Den ursprungliga tjockleken på fodret är 3,2 mm, byt ut dem när de är slitna till 2,5 mm. Rengör alla kontaktytor och byt ut alla skadade komponenter före montering.



Varning

Slirkopplingen är till för att skydda växellådan. Om knivarna träffar ett stort hinder kan de skadas eller gå sönder - undvik dessa förhållanden.

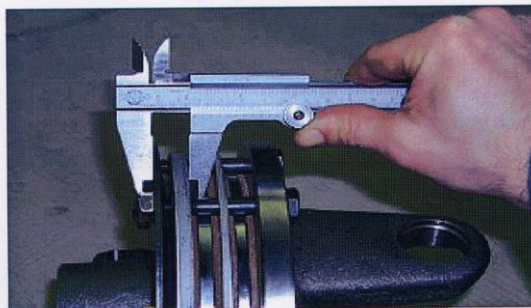


Fig 1

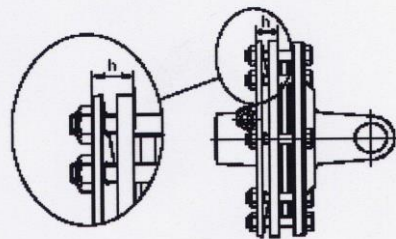


Fig 2

Standard - 3 Blad Per Rotor

Fig Nr.	Placera.	Delnr.	Miljö.	Maskin.
2	Centrum (2 tallrik)	5770601	19.0mm	630 (1000rpm)
2	Innervinge (4 tallrik)	5770603	17.5mm	630 (1000rpm)
2	Ytteringe (2 tallrik)	5770604	17.5mm	630 (1000rpm)

Starcut - 6 Blad Per Rotor

Fig Nr.	Placera.	Delnr.	Miljö.	Maskin.
2	Centrum (2 tallrik)	5770601	18.5mm	630 (1000rpm)
2	Innervinge (4 tallrik)	5770603	17.0mm	630 (1000rpm)
2	Ytteringe (2 tallrik)	5770604	17.0mm	630 (1000rpm)

Notera

Dimensionsinställningen "h" gäller för kopplingar av senare typ där de 2 skivorna som mäts har samma diameter.

MULTICUT 630

Service & Underhåll

Skidor

Vid arbete på abrasiva jordar, särskilt i stubb och liknande förhållanden med tunn markbeläggning, kan överdrivet slitage förväntas. För att ge extra skydd och förlänga livslängden på skidorna finns speciella hårda stänger tillgängliga.

Lagring

Innan du förvarar den, tvätta maskinen noggrant och ta bort alla spår av gräs och smuts. Stor försiktighet ska iakttas vid tvätt med högtrycksslangar, håll inte vattenstrålen nära lacken. Använd ångtvätt med försiktighet och se till att ta bort alla rengöringsmedel för att undvika missfärgning eller skador på lacken.

Smörj alla smörjpunkter tills nytt fett syns. Applicera fritt med använd motorolja längs hela längden av gångjärnen på varje vingsektion. Mittkopplingskopplingen och vingaxlarna måste tas bort och förvaras under tak. Smörj fett på kromstöden för skydd

Efter förvaring

Ta isär kopplingarna och ta bort alla spår av rost på metallkopplingsplattorna med en smärgelduk. Kontrollera friktionsplattornas skick, om det finns några tecken på överhettning, slitage eller sprickbildning, byt ut dem mot nya. Försök inte använda maskinen med skadade slirkopplingsplattor.

Sätt tillbaka kopplingsenheterna och dra åt bultarna för att uppnå rätt fjäderlängd. Dra inte åt för hårt, annars fungerar inte kopplingarna.

Kontrollera däckens skick och tryck och följ sedan underhållsproceduren som beskrivs i servicedelen av denna manual. Var särskilt uppmärksam på skicket på skydd och knivar.

Kom ihåg att 630 Rotary Cutter är designad för att klara de mest rigorösa förhållanden och kommer med lite omsorg och uppmärksamhet att ge många år av problemfri service. För att inte upphäva garantin och för att undvika problem, använd endast originaldelar och se till att maskinen inte körs med en hastighet som överstiger 1000r.p.m. på kraftuttaget.

Felsökningsguide

Trasiga eller skadade blad

1. Höj klipphöjden för att undvika att slå i marken
2. Ta bort eller undvik hinder som stenar
3. Kontrollera rotorhastigheten
4. Säkerställ en jämn matning in i drivningen (ryck inte kraftuttaget)
5. Passa till valfria stubbyglar

Skadad knivhållare

1. Som ovan
2. Misslyckande med att hålla åtdragen centrumhållarmutter

Skada växellådor

1. Fast slirkoppling.
2. Teleskopskaft botten
3. Engagerande körning med för mycket kraft/varv
4. Brist på fett på drivaxelns glidrör

Skador på kraftöverföringsaxeln

1. Släppkoppling fast
2. Teleskoprör som bottnar
3. Engagerande körning med för mycket kraft/varv
4. Svängar för skarpt
5. Inte tillräckligt med överlappning
6. Brist på fett
7. Ansamling av skräp under drivaxeln

Överhettning av växellådan

1. Felaktig oljenivå
2. Felaktig oljekvalitet
3. Felaktig drifhastighet
4. Maskin överbelastad
5. Skräp runt växellådan minskar luftcirkulationen

Slipkopplingar överhettas

1. Maskin överbelastad
2. Felaktig drifhastighet
3. Felaktig inställning
4. Blad som slår i marken

Oljeläckage från växellådan

1. Skadad axeltätning kontrollera för främmande ämnen (trådsnöre)
2. Felaktig andning
3. Skadad packning
4. Felaktig oljenivå

Metalltrötthet på ramen

1. För hög kör-/driftshastighet för förhållandena
2. Vingar som inte flyter, dvs följer markens konturer (kontrollera traktorns spole)
3. Används på ett sätt eller ett sätt som strider mot dess avsedda syfte

Överdrivet sladdslitage

1. Placera medar ovanför marken

Spearhead Machinery
Station Road
Salford Priors
Evesham
Worcestershire
WR11 8SW

Tel: 01789 491860

Fax: 01789 778683

www.spearheadmachinery.com
enquiries@spearheadmachinery.com